



ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ULTRAFORM 1030

Высокоэффективная смазка для холодного
прессования металла

Описание

ROCOL ULTRAFORM 1030 – высокоэффективная смазка средней вязкости для холодного прессования металлов, специально разработанная для использования с нержавеющей сталью и широким спектром черных и цветных металлов.

ROCOL ULTRAFORM 1030 содержит противозадирные присадки, предотвращающие захват, задиры металла между обрабатываемой деталью и оборудованием, и обеспечивает экономически эффективный способ увеличения производительности.

Основные характеристики

- Прекрасная эффективность по отношению к высокоуглеродистой стали, и сплавов из нержавеющей стали
- Предназначена для высокоскоростного последовательного пробития отверстий, формования и вытяжки
- Снижает задиры и дефекты на металле
- Увеличивает срок службы оборудования
- Не содержит летучие вещества

Инструкция по эксплуатации

ROCOL ULTRAFORM 1030 наносится с помощью кисти, капельной подачи, валиком, воздушным распылением, или системами безвоздушного распыления. Для менее тяжелой обработки, ROCOL ULTRAFORM 1030 может разбавляться равной частью минерального масла. В случае, если требуется абсолютное отсутствие возможности обесцвечивания поверхности, рекомендуется проведение испытания совместимости.

Технические данные (стандартные значения)

<i>Внешний вид:</i>	<i>Прозрачная красная жидкость</i>
<i>Запах:</i>	<i>Слабый</i>
<i>Кинематическая вязкость:</i>	<i>80 сСт при 25°C 32 сСт при 40°C</i>
<i>Плотность при 20°C:</i>	<i>0.99 г/см³</i>
<i>Хранение:</i>	<i>Хранить при комнатной температуре (от 5 до 30°C)</i>

ROCOL Lubricants

ROCOL House, Swillington, Leeds LS26 8BS, England.